

Eigenschaften von Druckgussstücken aus Zinklegierungen bei 20° C DIN EN 12844

Werkstoffnummer		ZPO 410	ZPO 430
Kurzbezeichnung		ZP 5	ZP 2
Farbcodierung		weiß/schwarz	weiß/grün
Zugfestigkeit	Mpa	330	335
Bruchdehnung A (50mm)	%	5	5
Brinellhärte HBS 500-10-30		92	102
Kerbschlagarbeit (ungek. 6,3x6,3mm)	J	58	59
E Modul	Gpa	85	85
0,2 % Dehngrenze	MPa	250	270
Zeitfestigkeit bei 10 hoch 8 Lastw.	MPa	56	60
Zeitstandkriechgrenze 0,5% (3000h)	MPa	100	130
Dichte	kg/dm ³	6,7	6,8
Schmelzbereich	°C	379-388	379-389
Längenausdehnungskoeffizient	µm/(m*K)	27	27
Wärmeleitfähigkeit	W/(m*K)	110	119
elektrische Leitfähigkeit	% IACS	26	26



Alle Angaben ohne Gewähr

Bei den mechanischen Werten kann man von Mittelwerten ausgehen.

Chemische Zusammensetzung von Gussstücken aus Zinklegierungen DIN EN 12844

Werkstoff Nummer	Kurzbezeichnung	Farbcodierung	Element	Al	Cu	Mg	Cr	Ti	Pb	Cd	Sn	Fe	Ni	Si	Zn
ZPO 410	ZP 5	weiß schwarz	min.	3,7	0,7	0,025									Rest
			max.	4,3	0,1	0,06			0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	
ZPO 430	ZP 2	weiß grün	min.	3,7	2,7	0,025									Rest
			max.	4,3	3,3	0,06			0,005	0,005	0,002	0,05	0,02	0,03	